MICCRA MiniBatch D-4

MICCRA®

Erstrangige Daten

Parameter	Wert / Ausführung
Bezeichnung	Dispergier-/Homogenisierantrieb
Produktname	MICCRA MiniBatch D-4 digital
Spannung / Frequenz	230 V AC / 50-60 Hz
Leistungsaufnahme	450 W
Leistungsabgabe	360 W
Drehzahlbereich	3.000-25.000 min^{-1}
Drehzahlregelung	PID
Drehzahleinstellung	100 min^{-1} Einstellschritte
Display	3,5 TFT-Touchdisplay
Abmessungen B × H × T	80 × 175 × 230 mm
Gewicht	3,0 kg



Zweitrangige Daten

Parameter	Wert / Ausführung
Motortyp	BLDC
Geräuschpegel ohne Werkzeug	55 dB(A)
Maximale Viskosität*	8.000 mPa·s
Rotor-Stator-Arbeitsvolumen (H_2O)*	0,1-2.000 ml
Rührvolumen (H_2O)*	bis 5.000 ml
Motorflansch / Werkzeugaufnahme	20 mm
Werkzeuggrößen*	5-30 mm
Prozessart	Batchbetrieb
Schutzart	IP42
Einschaltdauer	100 %

*Richtwerte: abhängig von Medium, Viskosität, Feststoffgehalt, Werkzeuggeometrie, Gefäß und Prozessziel. Werkzeugvolumen und Antriebsgrenze sind gemeinsam zu beachten.

MICCRA®

Funktionen und Merkmale

Funktionen / Betriebsdaten

Parameter	Wert / Ausführung
Überlastschutz / Sanftanlauf	vorhanden / vorhanden
Timer	vorhanden
Programme	Drehzahl und Zeit programmierbar
WLAN / Wi-Fi	Funktion serienmäßig
Bildschirmsperre	vorhanden
Werkzeugdurchmesser-Auswahl	vorhanden
Umfangsgeschwindigkeitsanzeige	abhängig vom gewählten Werkzeugdurchmesser
Temperaturanzeige / -fühler	mit optionalem externem Temperaturfühler
Medientemperatur-Grenzwert	bis 120 °C einstellbar; Abschaltung am Grenzwert
Umgebungstemperatur	5-45 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	max. 85 %
Gehäusematerial	Aluminium / PA6 + GF30

Merkmale / Produktbeschreibung

Bereich	Beschreibung
Antrieb und Prozesskontrolle	Digitaler Laborantrieb mit BLDC-Motor und PID-Drehzahlregelung. Timer und programmierbare Abläufe unterstützen wiederholbare Prozesse unter vergleichbaren Bedingungen.
Bedienkonzept	Touchdisplay und Dreh-/Start-Stopp-Knopf. Anzeige von Ist-/Soll-Drehzahl, Laufzeit und Umfangsgeschwindigkeit; Medientemperatur mit optionalem Fühler.
Werkzeugsystem / Auswahl	PICO, VARIO und VARIOFLEX. Auswahl nach Medium, Volumen, Viskosität, Gefäß und Prozessziel. Werkzeuge und Temperaturfühler separat spezifizieren.

Quellen: aktuelles D-4-Datenblatt und D-4-Handbuch im Projekt. Abweichende Altangaben zu Display, Abmessungen und Schutzart werden nicht übernommen. Technische Freigabe vor Veröffentlichung erforderlich.